



und mehr!

entschichten

waschen

entwickeln

beschichten

 **ZENTNER**

MeshTec 400

Halbautomatisches Siebspann-System



MESHTEC 400 - 50N/cm

MESHTEC 400

Halbautomatisches Siebspann-System

Das Gewebe wird mittels kugelgelagerten und einstellbaren Kluppenwagen auf zwei oder vier Seiten gespannt.

Der Rahmen wird mechanisch vorgespannt
Gewebespannungsdifferenzen (z.B. durch alte und schwache Rahmen)
werden so weitgehend eliminiert.

Die pneumatischen Rahmenauflagen lassen sich stufenlos verschieben und schaffen den gewünschten Kontakt zwischen gespanntem Gewebe und dem Rahmen.

Die Maschine kann innerhalb kürzester Zeit der jeweiligen Rahmengröße angepasst werden.



clean solutions!

 **ZENTNER**



und mehr!



entschichten



waschen



entwickeln



beschichten



MeshTec 400

Halbautomatisches Siebspann-System

Optionen:

- A: Ausgleichs-Kluppen:
Gleichen die Spannungsdifferenzen über die ganze Gewebebreite in allen Richtungen aus
- B: Doppelgriff-Kluppen:
Mit einem Griff sind zwei Kluppen geöffnet oder geschlossen.
- C: Der Halbautomat:
Spannt das Gewebe in Kette und Schuss automatisch auf eine vorgewählte Stufe (12 Stufen)
- D: 4-seitige Spannung:
Für spezielle Anwendungen (z.B. Stahlgewebe) werden alle 4 Seiten aktiv gespannt
- E: Freistehende Steuerung:
Das Bedienpult lässt sich frei verschieben
- F: Abdeckblech für Seilzug:
Damit das Spannen noch sicherer und sauberer wird, kann der Seilzug und die Umlenkung abgedeckt werden

Technische Daten:

- Elektrischer Anschluss:
Standard: 1x230V, 10A, 50/60Hz
- Standardformate Schenkel:
1100 / 1400 / 1700 / 2100 / 2400
(quadratisch oder rechteckig)
- Pneumatischer Anschluss:
6bar
- Gewinkeltes Spannen möglich in Standardausführung – die Maschine wird mit vier Bolzen arretiert.
- Bedienung der Maschine sprachunabhängig durch Piktogramme.

ZENTNER Systems GmbH
Dieselstraße16
D-32791 Lage
Fon: +49 52 32/6 99 90-0
Fax: +49 52 32/6 99 90-20
www.zentner-systems.de
info@zentner-systems.de